



PRODUCTOS DEPURACIÓN DE AGUAS

IDIOMA ESPAÑOL



DEPURACIÓN DE AGUAS RESIDUALES-DSNT

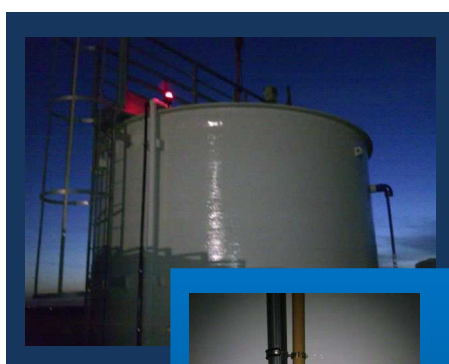
EQUIPOS COMPACTOS DE DEPURACIÓN DE AGUA – DSNT

Sistema patentado por Aquanova Depuración Secuencial de Nutrientes

- ▶ Equipo de depuración de aguas residuales por sistema de fangos activos de aireación prolongada con eliminación de nitrógeno.
- ▶ Su particularidad reside en:
 - Desarrollar en este equipo las fases aerobias, anóxica de decantación, todas ellas separadas físicamente, y que además exista un aporte controlado de licor mixto – recirculación – a anoxis, lo que optimiza el proceso.
 - Bajo coste de mantenimiento, baja potencia instalada, el agua y el licor mixto se mueve por las cámaras por gravedad, el bombeo es mínimo.
- ▶ Características del agua a tratar:
 - Aguas Urbanas o Asimilables a urbanas
 - Caracterización del caudal influente:
 - ▶ DQO: 500 mg/L
 - ▶ DBO5: 250 mg/L
 - ▶ SSt: 125 mg/L
 - ▶ Nt: 40 mg/L
 - ▶ pH entre 6,5-8,5
 - ▶ Conductividad : 5000 microS/cm

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO

- ▶ Tanque de forma circular, con un depósito interior concéntrico. Entre ambos depósitos se genera un anillo dividido en cuatro secciones
- ▶ El anillo exterior es el reactor biológico en el que se llevará a cabo la eliminación de la materia carbonatada y nitrogenada, dividido en cuatro secciones separadas por paredes. El equipo concéntrico a éste es un depósito con fondo cónico – decantador – en el que se produce la separación sólido-líquido.



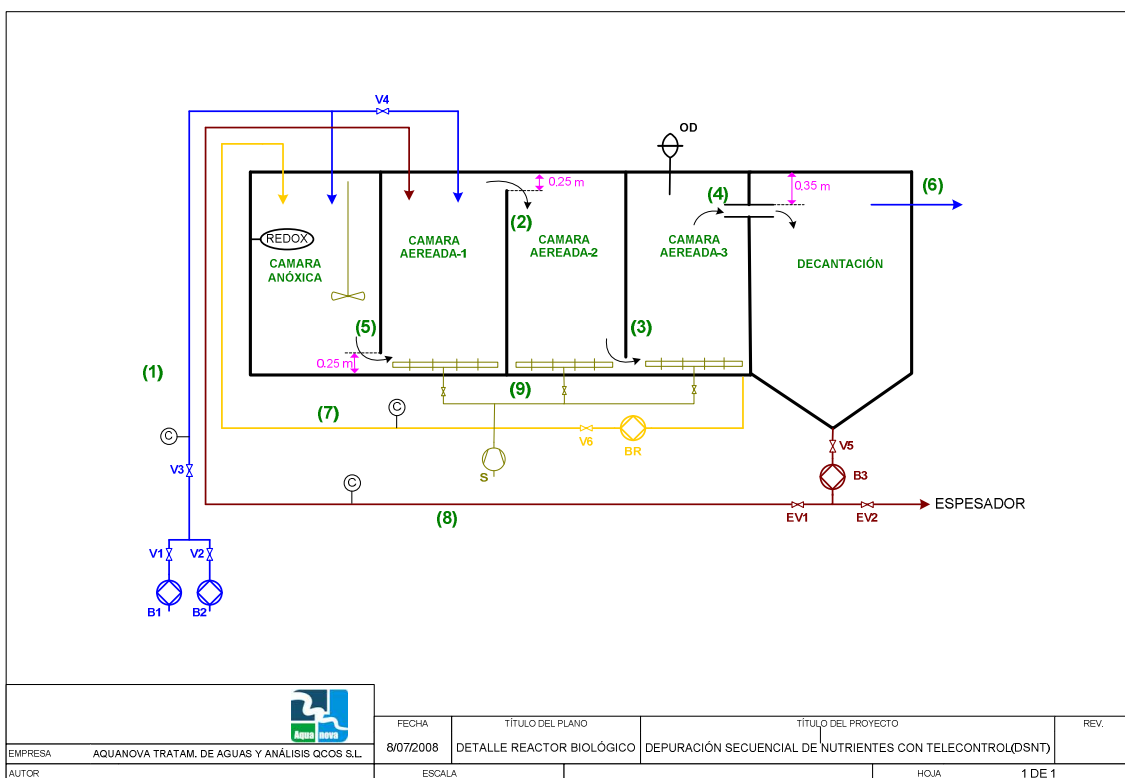
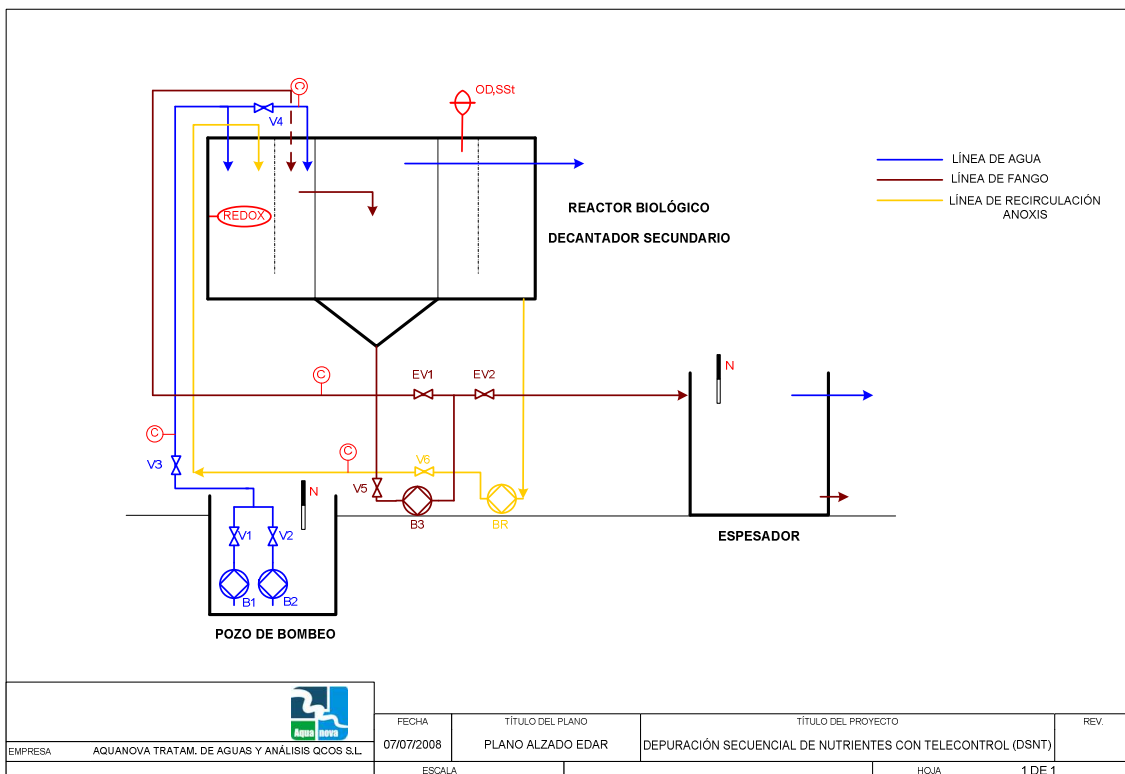


DIAGRAMA DE FLUJO



LÍNEA DE AGUA

El agua influente es repartida entre la cámara anóxica y la cámara aerobia-1, el flujo de agua pasa por la cámara aerobia -2 y cámara aerobia-3 por gravedad.

Parte del licor mixto es bombeado a la cámara anóxica y otra parte pasa por gravedad al decantador secundario donde se produce la separación sólido-líquido.

LÍNEA DE FANGO

El fango que procede de la separación sólido-líquido es extraído del sistema, parte del caudal se envía de nuevo a la cámara aerobia-1 (recirculación) y el exceso es enviado a un espesador (purga).

MODELOS Y DIMENSIONES DE LAS PLANTAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNI	MODELO DE PLANTA						
		DSNT-25	DSNT-75	DSNT-100	DSNT-150	DSNT-200	DSNT-250	DSNT-500
Población	hab	30	90	120	180	240	300	600
Población Equivalente	h-e	25	75	100	150	200	250	500
Caudal máx. diseño	m ³ /día	6	18	25	36	50	60	125
Diámetro	m	1,5/	2,2	2,2	3	3,6	4	4
Altura	m	2	3	3,8	3	3	3	4
Cámara de aireación	m ³	3	9,9	12,4	18,2	26,5	32,7	40,2
Cámara de decantación	m ³	0,5	1,5	2	3	4	5	10
Superficie de obra civil	m ²	4	6	6	9	14	14	14
Potencia instalada	KW	1	1,5	1,5	1,5	2	2	2,5